

STOKOTA: “De juiste voorbereiding”

Zoals altijd start alles bij het begin: bestaande klant of geheel nieuwe klant?



Soms wordt er gevraagd om een kopie te bouwen van een bestaande wagen. Of we starten vanaf een wit blad. We luisteren naar de wensen van onze klant en door onze zelfontwikkelde configurator gaan we de gehele samenstelling van de tankwagen af, zodat we alle gekozen items noteren en een gepaste offerte kunnen uitwerken. Tevens dient er gekeken te worden naar het door de klant gekozen vrachtwagenchassis en wordt er een tanktekening opgemaakt om de gewichtsverdeling, het vereiste type PTO en de wielbasis te bepalen. Zodra een bestelling afgerond is, gaan we over naar de productiefase.

Ons machinepark omvat een volautomatisch lastafel voor het aan elkaar lassen van de vlakke aluminium platen, een CNC-gestuurde rollenbank om de tank vorm te geven, machines om de tank-eindes te produceren en robotgestuurde

machines om zoveel mogelijk laswerk aan een tank uit te voeren. Daarnaast hebben we een heel aantal hooggekwalificeerde lassers in dienst die alle benodigde componenten aan elkaar lassen, want er komt nog veel handmatig laswerk bij kijken.

Wanneer de tank volledig afgelast is volgt er een drukproef met water om eventuele lekken op te sporen. Niemand wil immers een lekkende tankwagen, toch?

In de tussentijd werden reeds alle tanksteunen en andere benodigde steunen op het vrachtwagenchassis gemonteerd, telkens volgens de richtlijnen van het desbetreffende chassismerk. Indien vereist, monteert Stokota ook een CE-gekeurde bumper en spatborden. De tank wordt op het vrachtwagenchassis geplaatst en alle leidingen worden aangesloten op de bodempotten en de collector in de meterkast. Om eventuele vertragingen in de aanlevering van de meetinstallatie op te vangen, wordt er met dummy-meetkamers gewerkt, zodat alles perfect op maat aangesloten kan worden.

Wanneer alles klaar is, worden de meeste componenten gedemonteerd en gaat alles naar de spuitrij om van de nodige kleuren voorzien te worden. Desgewenst wordt

alles voorzien van een vernislaag ter bescherming van de laklaag. Belettering kan compleet ingeschilderd worden, maar kan ook later in de vorm van stickers aangebracht worden.

Na de spuitrij volgt de eindassemblage en het testen van de gehele opbouw. De meetinstallatie wordt door ons geprogrammeerd volgens door de klant opgegeven parameters en er volgt een drukproef en ijking met brandstofproducten.

Nu de wagen helemaal klaar is, krijgt de klant de nodige uitleg over de werking van de wagen. Vanaf dat moment kan de wagen de weg op en geld gaan verdienen, want daarvoor heeft u deze toch aangeschaft, niet?

Voor alle verdere vragen staan wij uiteraard altijd te uwer beschikking. <



Kijk hier voor
meer informatie
en beeldmateriaal

Stokota
Jan Tuyaerts

Sales Manager Fuel & Energy
+32 9 349 17 18
info@stokota.com
jan.tuyaerts@stokota.com
www.stokota.com